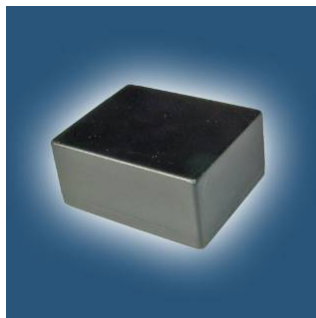




"DJV-COM" S.R.L.

## РАДИОМОДУЛЬ D100-FC



ПАСПОРТ  
DJVM.464001.001 ПС

### Адрес предприятия-изготовителя:

"DJV-COM" S.R.L.

Республика Молдова, MD 2068, г. Кишинев,  
ул. Мирон Костин,7, офис 712.

Тел./факс: +373 22 87-80-57

e-mail: [djv-com@starnet.md](mailto:djv-com@starnet.md)

Сайт: [www.djv-com.com](http://www.djv-com.com)

2007

- 2 -

## Свидетельство о приемке

Изготовлено в Молдове



Радиомодуль

**D100-FC**

**DJVM464001.001**

Заводской номер №: \_\_\_\_\_

соответствует технической документации и признан  
годным для эксплуатации.

Дата изготовления

\_\_\_\_\_ М.П.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

(Оттиск клейма, личная подпись, расшифровка подписи  
должностного лица завода, ответственного за приемку.)

### Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Причина снятия

- 3 -

### 1. Общие сведения

Паспорт предназначен для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, условиями эксплуатации и технического обслуживания радиомодуля D100-FC (далее-модуль).

Паспорт содержит технические сведения об изделии и определяет порядок его эксплуатации.

### 2. Назначение

Модуль предназначен для сбора информации со счетчиков с импульсным выходом и передачи ее в Центр через концентраторы.

### 3. Основные функции

#### Учет потребляемого ресурса:

Модуль собирает данные со счетчиков и формирует:  
- абсолютные показания каждого счетчика;  
- посуточные и почасовые карты потребления ресурса;  
- посуточные карты аварий.

**Передача данных:** модуль получает импульсы от счетчиков и передает их в концентратор, используя радиоканал. Инициатором связи с концентратором является сам модуль. Обмен пакетами в сети производится каждые 25/50 секунд.

**Календарные часы:** модуль снабжен календарными часами, что позволяет:

- принимать и передавать данные в соответствии с расписанием;  
- приписывать данным метки времени для составления графика потребления и истории аварий.

- 4 -

**Синхронизация часов:** ход часов модуля регулярно синхронизируется с часами концентратора, который, в свою очередь, получает точное время из центра. Синхронизация происходит во время сеанса связи с концентратором.

**Энергонезависимая память:** все зарегистрированные модулем данные хранятся в его энергонезависимой памяти в виде конфигурируемого архива.

Модуль фиксирует и передает в Центр сведения об авариях.

### 4. Устройство и основные характеристики

Модуль устанавливается непосредственно на счетчик газа при помощи самоклеющейся полимерной ленты.

Для передачи данных модуль связывается либо непосредственно с концентратором, либо через аналогичные радиомодули, выполняющие роль ретрансляторов сигнала. Число уровней ретрансляции - не менее 30.

Питание модуля осуществляется от литиевой батареи.

Модули располагают интерфейсным каналом, к которому подключен соответствующий типу счетчика импульсный датчик.

### 5. Технические характеристики:

Технические характеристики модуля соответствуют таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Рабочие диапазоны RF-канала	433,63 MHz и 434,21 MHz
Мощность RF-канала	<10 mW
Срок службы литиевой батареи	6 лет
Максимальное удаление модулей друг от друга или концентратора.	450 m в прямой видимости и около 80 m в помещении с перегородками.
Длительность хранения данных в энергонезависимой памяти составляет	64 дня
Частота опроса датчиков на предмет возможной аварии	50 секунд

**6. Ресурсы, сроки службы и хранения**

Средний срок службы модуля - не менее 20 лет.  
Средняя наработка на отказ – не менее 144000 часов.

**7. Комплектность**

Комплект поставки соответствует таблице 2.

Таблица 2

Наименование и условное обозначение	Количество
Радиомодуль D100-FC	1шт.
Литиевая батарея ER14505 (M)	1шт.
Паспорт	1 шт.
Комплект пломбировочных изделий (по заказу)	1 комплект
Потребительская тара	1 шт.

Примечание—Допускается групповая отгрузка с использованием многоместной транспортной тары.

**8. Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие радиомодуля требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления модуля.

В течение указанных сроков предприятие-изготовитель производит замену радиомодуля.

Потребитель имеет право на рекламацию.

Рекламации не принимаются, интерфейсный модуль снимается с гарантийного обслуживания в случае наличия следов механического повреждения.

**9. Условия хранения и транспортирования**

Допускается транспортирование модуля в упаковке всеми видами транспорта.

Условия транспортирования и хранения: от минус 20°С до 60°С.

В помещениях для хранения содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию, не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы типа 1, согласно ГОСТ 15150.

**10. Условия эксплуатации**

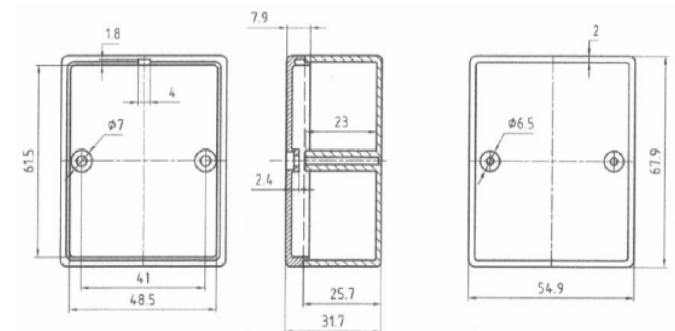
Модуль предназначен для непрерывной круглосуточной работы в закрытых помещениях.

В рабочих условиях применения модуль устойчив к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 20°С до +60°С и относительной влажности 90 % при температуре 25°С (без конденсации влаги).

В случае наружного применения, модуль должен обязательно устанавливаться внутри герметичного защитного бокса, предохраняющего его от прямого попадания влаги и солнечных лучей.

Модуль должен быть расположен на вертикальной поверхности газового счетчика.

Длина кабеля от модуля до датчика импульсного выхода не более 0,2 метра.



Габаритные и установочные размеры радиомодуля D100-FC

**11. Установка литиевой батареи**

Модули поставляются с литиевой батареей. Она включена в комплект поставки. Литиевая батарея устанавливается в модуль перед его установкой на объекте.

Для установки или замены литиевой батареи на объекте, следует выполнить следующие действия:

- Снять пломбу обслуживающего предприятия (саморазрушающаяся липкую ленту, пломбирующую стык между корпусом модуля 100 и газовым счетчиком).
- Открутить 2 самореза 2,5x10 крышки корпуса.
- Вынуть плату модуля из корпуса.
- Вставить батарею в держатель, соблюдая полярность, указанную на печатной плате.
- Вставить плату модуля внутрь корпуса.
- Закрутить саморезы.
- Опломбировать модуль.